



CERTIFICATO N. 15085/103
Certificate N.

L'azienda / The company

FERUGLIO ENGINEERING DI FERUGLIO S. & C. S.A.S

sito/i operativo/i ubicato/i in / factory unit located in
Via Palladio, 55 – 33010 Tavagnacco (UD)

è certificata

secondo la Classe CL 2 in accordo alla norma EN15085-2:2020 ed alle Linee Guida ANSFISA Rev. 2 del 21/12/2021
under classification Level CL2 according to EN 15085-2:2020 Std. and to the Guideline ANSFISA Rev. 2 dated 21/12/2021

Attività / Activity

D

P

M

S

Campo di applicazione / Field of application:

Produzione e saldatura di telai per accessori ferroviari in acciaio al carbonio, alluminio e sue leghe

Production and welding of frames for railway accessories in carbon steel, aluminum and its alloys

Campo di validità e Coordinatori Saldatura / Range of certification and Welding Coordinators
vedere allegato / see attachment

Prima Emissione / First Issue: 28/06/2017
Emissione Corrente / Current Issue: 19/06/2023
Data di Scadenza / Expiry Date: 27/06/2026



PRD N° 002 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Andrea Alloisio

Certification Compliance & Technical Support
Director

RINA SERVICES S.p.A.

Via Corsica 12 - Genova

Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertato sulla banca dati ACCREDIA (www.accredia.it)
The status of validity of this certificate must be ascertained on the ACCREDIA database (www.accredia.it)



CERTIFICATO N. 15085/103
Certificate N.
Allegato / Attachment

Identificazione sito Site identification		Classificazione Classification	Attività Activity	
Via Palladio, 55 – 33010 Tavagnacco (UD)		CL2	P	
Nome e Cognome Coordinatore di Saldatura Name and Surname of the Welding Coordinator		Funzione Function	Tipo di qualifica Qualification	
Anna Zuliani		RWC	RINA	
Gilberto Sgualdino		DWC	RINA	
Processo di saldatura in accordo alla EN ISO 4063 Welding process according to EN ISO 4063	Gruppo materiali (CEN ISO/TR 15608) Group of materials (CEN ISO/TR 15608)	Tipo di Giunto Type of joint	Range di certificazione (spessori) $t_{min} - t_{max}$ Certification range (thicknesses) $t_{min} - t_{max}$	Note Notes
131	22.3, all subgroups and their combination	FW (sl)	1.5 ÷ 6	18VE00284POA/1
131	22.3, all subgroups and their combination	FW (sl)	0.75 ÷ 1.5	21TO00795PW/1A
135	2.1 to 1.2	FW (sl)	1.75 ÷ 5 to 6 ÷ 24	12VE00449PO1/A
135	2.1 to 11SMn37	FW (sl)	1.75 ÷ 5 to 1,5 ÷ 3	12VE00449PO2/A
135	2.1 to 1.1	FW (sl)	1.75 ÷ 5 to 0.7 ÷ 2	12VE00449PO3/A
135	1.1	FW (sl)	1.4 ÷ 4 to 0.7 ÷ 2	12VE00449PO4/A
786	21	Stud welding	M5 x 15	18VE00997PW/1A
786	22.3	Stud welding	M5 x 15	18VE00284POA/2
786	1.1	Stud welding	M6 x 12	18VE00284POA/3

Pag. 1 di 1 dell'Allegato
Sh. 1 of 1 of the Annex

Prima Emissione / First Issue: 28/06/2017
Emissione Corrente / Current Issue: 19/06/2023
Data di Scadenza / Expiry Date: 27/06/2026



PRD N° 002 B

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Andrea Alloisio
Certification Compliance & Technical Support
Director

RINA SERVICES S.p.A.
Via Corsica 12 - Genova